

СОГЛАСОВАНО
Начальник технологического
управления ООО "Газпром
переработка"

 Белоусов А.Е.

«21» июня 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР Сургутского
нефтяного техникума - филиала
ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Ю.Б. Ожгибесов


 Ю.Б. Ожгибесов


«21» июня 2017 г.

Рабочая программа **производственной практики** по профилю специальности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **18.02.09 Эксплуатация технологического оборудования (базовой подготовки)** и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. №291 г. Москва

Рассмотрена и одобрена на заседании кафедры нефтяных дисциплин протокол № 6 от 21.06.2017г.

Разработчик:

Преподаватель высшей категории
СНТ (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  Т.А.Андреева

Председатель ПЦК машиностроения и химических технологий
Преподаватель высшей категории
СНТ (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  Н.В.Зубкова

Рабочая программа согласована, информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики по профилю специальности соответствует требованиям к условиям реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Заведующая библиотекой СНТ (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  Т.И. Решетникова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
ПРИЛОЖЕНИЯ	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности **18.02.09 Эксплуатация технологического оборудования (базовой подготовки)**

в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области машиностроения и нефтегазового дела при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи производственной практики: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение опыта практической работы по специальности.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

ВПД	Практический опыт работы
ПМ 01. Эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций	<ul style="list-style-type: none">- подготовки к работе технологического оборудования и коммуникаций;- эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций;- обеспечения бесперебойной работы оборудования;- выявления и устранения отклонений от режимов в работе оборудования;

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики по профилю специальности:

Всего - 144 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ППССЗ СПО

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 1.1	Контролировать эффективность работы оборудования.
ПК 1.2	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.
ПК 1.3	Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Содержание учебного материала по темам (дидактические единицы)	Объём часов (по темам)
ПК 1.1-ПК 1.3	ПМ.01 Эксплуатация технологического оборудования	144	<ul style="list-style-type: none"> – руководство работами, связанными с обслуживанием технологического оборудования; – обслуживание насосов, компрессоров, теплообменных аппаратов, колонных и реакционных устройств и т.д – безопасная эксплуатация различного оборудования.; – замена сальниковых уплотнений, прокладок, замена смазки соприкасающихся частей. – переключение аппаратов, оборудования в случае необходимости перехода на другой аппарат, другое 	Вводный инструктаж, инструктаж по технике безопасности	6
				Общая характеристика предприятия	4
				Обеспечение безопасной эксплуатации оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса	6
				Подготовка технологического оборудования к ремонту различного характера	16
				Контролирование эффективности работы оборудования.	16
				Карты дефектации деталей одного из видов оборудования	8
				Порядок разборки одного из видов оборудования.	16
				Технология подготовки к ремонту одного из видов оборудования	48

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Содержание учебного материала по темам (дидактические единицы)	Объём часов (по темам)
			<p>оборудование.;</p> <ul style="list-style-type: none"> – дренаж, заполнение и освобождение оборудования и аппаратов от продукта, --контроль и регулирование режима работы аппаратов, пуск и остановка отдельных аппаратов блоков (установки); -пооперационный маршрут прохождения продуктов производства в процессе их изготовления; 	<p>Проверка и испытание одного из видов оборудования после ремонта</p>	<p>24</p>

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики по профилю специальности

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Базовая

1) А.В. Сугак, Оборудование нефтеперерабатывающего производства: учебное пособие. - Москва: Академия, 2014.

Основная

1) Л.В. Таранова, Оборудование подготовки и переработки нефти и газа. [Электронный ресурс]. — Тюмень: ТюмГНГУ, 2014.

<http://e.lanbook.com/book/64509>

2) Сарданашвили, А.Г. Примеры и задачи по технологии переработки нефти и газа. [Электронный ресурс].- Санкт-Петербург: Лань, 2017.

<http://e.lanbook.com/book/90055>

Дополнительная

1) К.Р. Таранцева, Процессы и аппараты химической технологии в технике защиты окружающей среды: учебное пособие. - Москва: ИНФРА-М, 2014. - 412 с.: 6

<http://znanium.com/bookread2.php?book=429195>

2) Поникаров И.И. Расчеты машин и аппаратов химических производств и нефтегазопереработки (примеры и задачи): учеб. пособие / Поникаров И.И., Поникаров С.И., Рачковский С.В. - М.: Альфа, 2011. – 717 с.

3) Мейерс Р.А. Основные процессы нефтепереработки: справочник/ Р.А. Мейерс; пер. с англ. 3-го изд. под ред. О.Ф. Глаголевой, О.П. Лыкова. – СПб: Профессия, 2012. – 940 с

Интернет-ресурсы:

1. <http://www.twirpx.com/file>

2. <http://gendocs.ru/v>

3. http://narfu.ru/inig/abit_inig/%20proekt.php

4. <http://www.gosthelp.ru/text/>

5. <http://www.sk-baryer.ru/files/images/trub/sp>

Электронные ресурсы.

Наименование ресурса	Реквизиты договора (акта)	Ссылка на ресурс в сети «Интернет» (при наличии)
ЭБС издательства «Лань»	№ К-223/15- ЮГУ-06 от 20.02.2015	http://e.lanbook.com/
Электронно-библиотечная система "ZNANIUM.com"	№ К-223/15-ЮГУ-29 от 23.03.2015	http://znanium.com/

- подписка на печатные периодические издания: перечень периодических изданий по профилю образовательной программы:

- Мир нефтепродуктов
- Нефтяное хозяйство
- Технологии нефти и газа

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Производственная практика, направленная на освоение рабочей профессии предполагает наличие у преподавателя/мастера уровня квалификации по данной рабочей профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает программы подготовки специалистов среднего звена (ШССЗ) по специальности.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением.

Код	Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1	Контролировать эффективность работы оборудования.	- своевременность определения технического состояния оборудования в соответствии с правилами безопасности; - правильность контроля рабочих параметров технологического процесса по приборам КИП и А в соответствии с регламентом; -	Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; - выполнение графических работ; - итоговых работ по темам МДК. Зачеты по
ПК 1.2	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.	- правильность выявления и устранения отклонений от режима работы оборудования в соответствии с должностной инструкцией; - своевременность определения технического состояния оборудования в соответствии с правилами безопасности; - правильность чтения маркировки материала и оборудования. -	производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Комплексный экзамен по профессиональному модулю.
ПК 1.3	Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера.	- точность решения расчетных задач по проектированию эффективного оборудования с помощью информационных технологий в соответствии с технической документацией;	

		<ul style="list-style-type: none"> - обоснованность выбора эффективного стандартного технологического оборудования (центробежных насосов, теплообменных аппаратов, ректификационных тарелок, трубчатых печей) по ГОСТ и каталогам - точность поддержания рабочих параметров (температуры, давления, расхода, уровня) в соответствии с технологическим регламентом процесса; - своевременность обнаружения и устранения неисправностей оборудования согласно требований инструкции; - грамотность предупреждения износа узлов и деталей оборудования (ежесменное и периодическое техническое обслуживание); - полнота знаний методов неразрушающего контроля качества узлов и деталей оборудования согласно требований технической документации. - своевременность определения дефектов оборудования, подготовки оборудования и коммуникаций к ремонту; - полнота накопления данных для правильного определения объемов ремонтных работ, их периодичности и продолжительности согласно инструкции - правильность составления дефектной ведомости в соответствии с инструкцией; - полнота знаний операций подготовки оборудования к остановке и ремонту по технической документации; - последовательность выполнения сборки и разборки центробежного насоса (компьютерный тренажер); - полнота знаний операций подготовки оборудования к 	
--	--	---	--

		пуску по технической документации; - правильность выполнения пуска и остановки центробежного насоса; -- четкость сборки и разборки задвижек, набивки сальников, замены прокладок вентиляей, замены масла в насосе.	
--	--	--	--

Код	Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	–выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области организации и проведения монтажа и ремонта промышленного оборудования; –оценка эффективности и качества выполнения; –соблюдение техники безопасности	<i>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</i>
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	–решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области организации и проведения монтажа и ремонта промышленного оборудования;	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	–эффективный поиск необходимой информации; –использование различных источников, включая электронные	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	–Выполнение расчетов и чертежей с использованием информационных технологий	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	–Выполнение расчетов и чертежей с использованием информационных технологий	

Приложение 1
Форма аттестационного листа
(учебная и производственная практика)

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования «Югорский государственный университет»
Сургутский нефтяной техникум (филиал) Федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего профессионального образования «Югорский государственный университет»

Рассмотрено
на заседании ПЦК машиностроения
и химических технологий
Зав. ПЦК Н.В.Зубковаа _____

Утверждено
Зам. директора по УПР
Ю.Б. Ожгибесов

Протокол № ___ от «___» _____ 20__ г.

«___» _____ 20__ г.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

ФИО

обучающийся(аяся) на ___ курсе по специальности СПО (18.02.09) Эксплуатация технологического
оборудования (базовой подготовки)
прошел(ла) производственную практику ПП.01 в части освоения основного вида профессиональной
деятельности (ВПД): Эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций в объеме 144
часа с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.
в организации

наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ

Вид и объем работ	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
Изучение программы практики, цели практики и порядка ее прохождения.	
Изучение техники безопасности и охраны труда при производстве работ	
Работа на рабочем месте.	
– определения технического состояния оборудования в соответствии с правилами безопасности	
– контроль рабочих параметров технологического процесса по приборам КИП и А в соответствии с регламентом	
– определение технического состояния оборудования в соответствии с правилами безопасности	
– чтение маркировки материала и оборудования	
- выбор эффективного стандартного технологического оборудования (центробежных насосов, теплообменных аппаратов, ректификационных тарелок, трубчатых печей) по ГОСТ и каталогам	
–	
- обнаружение и устранения неисправностей оборудования согласно требований инструкции	
- предупреждение износа узлов и деталей оборудования (ежесменное и периодическое техническое обслуживание);	
- знание операций подготовки оборудования к остановке и ремонту по технической документации	
-выполнение пуска и остановки центробежного насоса;	

- сборки и разборки задвижек, набивки сальников, замены прокладок вентиляей, замены масла в насосе	
Консультации с руководителями практики от предприятия и техникума.	

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной / производственной практики (дополнительная характеристика дается в произвольной форме)

Дата «__» 20__

М.П.

Подпись руководителя практики / ФИО,

должность

Подпись ответственного лица организации (базы практики) / ФИО,

должность

[Приложение 2](#)

Задание на производственную практику ПП.01.01

ПП.01.01 Производственная практика по модулю

ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Наименование разделов и тем	Кол-во часов
Раздел 1. Подготовительный период	12
Раздел 2. Работа на рабочих местах	114
Раздел 3. Составление отчетов	В течение всего периода практики
Раздел 4. Сбор материалов для отчета	В течение всего периода практики
Раздел 5. Экскурсия на производство	12
Раздел 6. Заключительный период	6
Всего	144

СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Раздел 1. Подготовительный период.

Формируемые знания и умения.

Знание рабочей профессии.

Содержание учебной информации

Изучение программы практики. Цели практики и порядок ее прохождения. Повторение структуры предприятия и взаимодействия его подразделений.

Виды работ.

Зачисление на рабочее место. Получение спецодежды.

Раздел 2. Работа на рабочих местах.

Формируемые знания и умения.

Знание квалификации. Квалификационная характеристика рабочего более высокого разряда.

Содержание учебной информации.

Изучение и совершенствование знаний, умений и навыков с целью повышения квалификации для получения более высокого разряда в соответствии с квалификационной характеристикой.

Виды работ.

Пересдача на разряд.

Раздел 3. Составление отчетов.

В течение всего периода практики.

Раздел 4. Сбор материалов для отчета.

Формируемые знания и умения.

Усвоение заданий на курсовое проектирование.

Содержание учебной информации.

Изучение разделов и подразделов курсовых проектов по спецпредмету и курсовых работ по экономике. Изучение технической документации и других источников, необходимых для

выполнения курсовых проектов и курсовых работ.

Виды работ.

Сбор материалов для курсовых работ в соответствии с заданиями. Консультации с руководителями практики от предприятия и техникума. Использование технической документации, технической и справочной литературы.

Раздел 5. Производственные экскурсии.

Формируемые знания и умения.

Информация руководителя или главного специалиста предприятия, результаты наблюдений.

Содержание учебной информации.

Ознакомление с производством, его продукцией и перспективами развития.

Раздел 6. Заключительный период.

Завершение оформления отчетов по практике. Сдача отчетов.

В отчете:

- Задание
- Дневник практики – утверждается организацией
- Отчет по практике – утверждается организацией
- Аттестационный лист – подписывается руководителем практики от предприятия
- Характеристика – подписывается руководителем практики от предприятия
- Практика завершается зачетом

Тематический план к отчету

Общая характеристика предприятия

Квалификационная характеристика слесаря по ремонту технологического оборудования 3-4 разряда.

по теме ПМ.01 Эксплуатация технологического оборудования

1 Общая характеристика оборудования нефтепереработки.

- 1.1 Типы колонных аппаратов, их устройство и принцип работы.
- 1.2 Принцип работы и устройство теплообменной аппаратуры.
- 1.3 Назначение и устройство трубчатых печей.
- 1.4 Устройство и нормальная эксплуатация насосов и компрессоров.
- 1.5 Основные правила эксплуатации сосудов под давлением.
- 1.6 Назначение и классификация трубопроводов.
- 1.7 Правила пуска и остановки оборудования.
- 1.8 Назначение и установка заглушек.
- 1.9 Предохранительные устройства (клапаны и мембраны).
- 1.10 Назначение фланцевых соединений.
- 1.11 Подготовка оборудования к ремонтным работам различного характера, виды ремонта.
- 1.12 Средства автоматизации (классификация датчиков давления, температуры, расхода и уровня).

2 Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы:

- 2.1 Контролировать эффективность работы оборудования;
- 2.2 Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.
- 2.3 Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера.

2.4 Вычерчивание чертежа основного и вспомогательного оборудования (А3 и А4);

2.5 Вычерчивание детализовки основного аппарата (А4и А3);

2.6 Составление спецификации КИП и А;

Оформление отчета по практике.

Отчет должен содержать собранные в ходе практики материалы в соответствии с пунктом 1-2, и выводы, предложения по совершенствованию работы на предприятии (подразделении). Отчет по практике выполняется объемом 25-30 листов.

Графическая часть: чертежи основного и вспомогательного оборудования;

Организация системы планово-предупредительного ремонта

Виды ремонта оборудования и их содержание

Ремонтный цикл и межремонтный период

Структуры ремонтного цикла по оборудованию конкретного структурного подразделения.

Порядок сдачи промышленного оборудования в ремонт.

Составление дефектной ведомости.

Организация материально-технического снабжения ремонтной службы предприятия

Примечание: Все документы подписываются руководителем практики от предприятия и заверяются печатью отдела кадров.

Приложение 3
«Бланк дневника»

Сургутский нефтяной техникум (филиал)
ФГБОУ ВПО «Югорский государственный университет»

ДНЕВНИК

по _____ практике
(вид практики)

Студента(ки) _____
(Фамилия, имя, отчество студента)

по специальности СПО **19.02.09 Переработка нефти и газа (базовой подготовки)**

_____ курса, группы _____

место практики _____

сроки практики _____

Краткая инструкция

1. Перед выходом на практику студент получает Дневник практики
2. В процессе практики студент ежедневно ведет запись проделанной работы согласно программы практики в разделе 1.
3. Раздел 2 заполняет руководитель практики от организации.
4. Заполнение всех разделов является обязательным.
5. Не позднее трех дней по завершении практики студент сдает дневник руководителю практики от техникума

**Студент, не сдавший своевременно дневник, считается
неудовлетворительно выполнившим практику**

2. Характеристика

«__» _____ 20__ г.

Настоящая характеристика дана _____
(Ф.И.О. студента)

проходившему _____ практику
(вид практики)

в _____
(наименование организации)

_____ проходил практику в должности
(Фамилия И.О. студента)

выполнял следующие обязанности:

Во время прохождения практики _____ применял полученные в техникуме теоретические знания, приобрел практические навыки:

Обладает следующими

- профессиональными качествами: _____

- личными качествами: _____

В целом теоретический уровень подготовки студента и качество выполняемой им практической работы можно оценить на _____
(оценка)

Руководитель
организации/отдела (участка) _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

			2 курс		3 курс		3 курс		4 курс	
	час	нед	час	нед	час	нед	час	нед	час	нед
ПП.01.01 Производственная практика ПМ.01 Эксплуатация технологического оборудования	144	4					144	4		