	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

УТВЕРЖДАЮ



Т.Д. Карминская

04 2017 г.

ученым советом Университета

Протокол № 9 от 12.04.2017 г.

ЮГОРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ИЗМЕНЕНИЯ в

Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»

Версия № 1


СМК ЮГУ П - 110 – 2016.1

Изм. №	Изм. №

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ

Приказом ректора Университета № 1-422 от 13.04.2017 г.

г. Ханты-Мансийск


	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П–110–2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Предисловие

1. РАЗРАБОТАНО заместителем первого проректора.
2. ВВЕДЕНО впервые.

Настоящие Изменения являются результатом интеллектуальной деятельности (интеллектуальной собственностью) ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет» и не может быть использован без согласия правообладателя за исключением случаев, предусмотренных действующим законодательством

© ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет», 2017

	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Лист согласования

РАЗРАБОТАНО

Заместитель первого проректора



Гринаш О.А.
04.04.2017г.

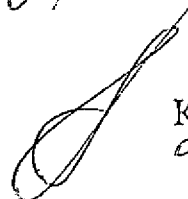
СОГЛАСОВАНО

Первый проректор



Кучин Р.В.

Начальник административно-правового
управления



Коцюрко Е.П.
04.04.2017г.

Начальник информационно-
аналитического управления



Митрохина Е.А.

Начальник учебно-методического
отдела




Комсюкова Л.В.

Начальник управления по
делопроизводству и общим
вопросам



Казаева Л.И.

	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Пункт 4.4 изложить в следующей редакции:

4.4. Образовательной организацией при определении структуры ППСЗ и трудоемкости ее освоения применяется система академических часов.

Пункт 4.5. изложить в следующей редакции:

Учебный план по соответствующей специальности разрабатывается филиалом самостоятельно. Объем часов вариативной части ФГОС, по решению методического совета филиала, распределяется на введение новых учебных дисциплин и модулей в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации, либо на увеличение объема учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части.

Учебный план определяет перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик, их распределение по годам обучения (курсам), отражающее логическую последовательность и переименность изучения дисциплин, максимальный объем учебной нагрузки, объем самостоятельной работы и обязательной аудиторной нагрузки обучающихся, в том числе, лабораторных и практических занятий, курсовых работ (проектов), отводимого на каждую дисциплину и суммарную по циклам дисциплин, формы промежуточной аттестации, объем учебной, производственной практики (по профилю специальности), производственной практики (преддипломной) и государственной итоговой аттестации.


Учебный план по специальности для нового набора разрабатывается и утверждается не позднее 30 марта текущего года.

В пункт 4.6. добавить абзац:

Рабочие программы для ППСЗ по специальности нового набора разрабатываются согласно учебного плана и утверждаются позднее 30 марта текущего года.

Пункты 4.8, 4.9. и 4.10 изложить в следующей редакции:

4.8. Видами практики студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы (программы подготовки специалистов среднего звена) являются: учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), производственная практика (преддипломная).

	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности СПО, формирование общих и профессиональных компетенций.

Учебная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП (ППССЗ) по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Производственная практика (по профилю специальности) направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Производственная практика (преддипломная) направлена на углубление студентом первоначального практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм (далее – организация).

При реализации ОПОП (ППССЗ) учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрировано.

Содержание практики определяется требованиями к знаниям, умениям и практическому опыту по каждому из модулей ОПОП (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО, рабочими программами практик, разрабатываемыми и утверждаемыми образовательным учреждением самостоятельно.

Учебная практика проводится в мастерских филиала и на профильных предприятиях.

4.9. Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Добавить пункты:

4.10. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

4.11. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.


4.12. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Пункт 7.1 читать в следующей редакции:

7.1. Разработанная ОПОП (ППССЗ) рассматривается на педагогическом совете филиала, проходит процедуру согласования с работодателем и утверждается директором филиала до 30 марта текущего года.


Добавить пункт 7.4.:

7.4. На титульном листе ОПОП (ППССЗ) обязательно указывается код и наименование укрупненной группы специальностей (УГС) и код и наименование специальности.

	ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	СМК ЮГУ П-110-2016.1
	Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»	Версия № 1

Лист регистрации изменений, дополнений и ревизий документа

Изменение	Номера страниц				№ измененного пункта, таблицы	№ приказа о внесении изменения в документ	Подпись и дата внесения изменения
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных			

	<p align="center">ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»</p>	<p align="center">СМК ЮГУ П-110-2016.1</p>
	<p align="center">Система менеджмента качества ИЗМЕНЕНИЯ в Порядок разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»</p>	<p align="center">Версия № 1</p>

Лист учета оригинальных экземпляров и копий документа

Копии:

Ректорат - 1 экз.;

УМО – 1 экз.;

Филиалы – 1 экз.

Оригинальные экземпляры:

Административно-правовое управление – 1 экз.;

Ученый секретарь ученого совета – 1 экз.