

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Еговцева Надежда Николаевна

Должность: Директор ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО "ЮГУ"

Дата подписания: 31.08.2022 22:34:50

Уникальный программный ключ:

3e559db7585d3f64db9b55944891ced78e1b98c

Аннотация рабочей программы производственной практики ПП 02.01. ПМ.02. Ведение технологического процесса на установках I и II категорий

Специальность СПО: 18.02.09 Переработка нефти и газа

Срок получения образования:

на базе основного общего образования 3 года и 10 месяцев (очная форма обучения)

на базе среднего общего образования 3 года и 10 месяцев (заочная форма обучения)

Квалификация: техник-технолог

Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения:

В результате изучения профессионального модуля и прохождения производственной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

– подготовки исходного сырья и материалов к работе;
– контроля и регулирования технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов анализа;

– контроля качества сырья, материалов, продукта, топливно-энергетических ресурсов;

– контроля расхода сырья, материалов, продукта, топливно-энергетических ресурсов;

– по расчету технико-экономических показателей технологического процесса; выполнения правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности;

– пуска и остановки производственного объекта при любых условиях;

уметь:

– обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса и их регулирование в соответствии с регламентом производства;

– осуществлять оперативный контроль за обеспечением материальными и энергетическими ресурсами;

– эксплуатировать оборудование и коммуникации производственного объекта;

– осуществлять контроль за образующимися при производстве продукции отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки;

– осуществлять выполнение требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при эксплуатации производственного объекта;

– оценивать состояние техники безопасности, экологии окружающей среды на производственном объекте;

– анализировать причины нарушения технологического процесса и разрабатывать меры по их предупреждению и ликвидации;

– производить необходимые материальные и технологические расчеты; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса;

использовать информационные технологии для решения профессиональных задач;

– контролировать качество сырья, полуфабрикатов и готовой продукции;

– анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению;

– использовать нормативную и техническую документацию в профессиональной деятельности;

знать:

– классификацию основных процессов, применяемых при переработке нефти и нефтепродуктов;

– основные закономерности процессов;

– физико-химические свойства компонентов сырья, материалов, готового продукта;

– устройство и принцип действия оборудования;

- требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовому продукту;
- характеристику трубопроводов и трубопроводной арматуры;
- взаимосвязь параметров технологического процесса и влияние их на качество и количество продукта;
- правила контроля и регулирования регламентированных значений параметров технологического процесса;
- применяемые средства автоматизации, контуры контроля и регулирования параметров технологического процесса;
- систему противоаварийной защиты, применяемой на производственном объекте;
- типичные нарушения технологического режима, причины, способы предупреждения нарушений;
- техническую характеристику оборудования и правила эксплуатации;
- правила выполнения чертежа технологической схемы, совмещенной с функциональной схемой автоматизации;
- правила выполнения сборочного чертежа аппарата, применяемого на производственном объекте;
- виды брака, причины его появления и способы устранения;
- возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, экологической безопасности;
- требования, предъявляемые к сырью, полуфабрикатам и готовой продукции в соответствии с нормативной документацией;
- основные виды документации по организации и ведению технологического процесса на установке;
- порядок составления и правила оформления технологической документации;
- методы контроля, обеспечивающие выпуск продукции высокого качества.

Перечень формируемых компетенций:

Техник-технолог должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Техник-технолог должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

ПК 2.1. Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.

ПК 2.2. Контролировать качество сырья, получаемых продуктов.

ПК 2.3. Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов,

топливно-энергетических ресурсов.

**Программой производственной практики предусмотрены следующие
виды учебной работы:**

Вид учебной работы	Всего часов
Объем образовательной нагрузки	
Производственная практика ПП 02.01	108
дифференцированный зачет	7 семестр (очная ф.о.) 4 курс (заочная ф.о.)