

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Еговцева Надежда Николаевна  
Должность: Директор ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  
Дата подписания: 25.01.2023 13:39:29  
Уникальный программный ключ:  
3e559db7585d3f64db9b3594489fad78cfc6ff8c

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ  
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего  
образования «Югорский государственный университет»  
(ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ИНТех (филиала)  
ФГБОУ ВО «ЮГУ»  
  
Н.Н.Еговцева  
18.04.2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01**  
профессионального модуля  
**ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,  
должностям служащих**  
для специальности среднего профессионального образования  
**15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного  
оборудования (по отраслям)**

2022г.

Рабочая программа **производственной практики ПП.04.01** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**, утвержденного приказом Минобрнауки России от **09.12.2016 г. № 1580 (с изм.)** и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. №291 г. Москва

Разработчик:

Преподаватель высшей категории

ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  Н.В. Зубкова

Рассмотрено и одобрено на заседании ПЦК нефтяных дисциплин протокол № 8 от 15.04.2014 г.

Председатель ПЦК нефтяных дисциплин:

Преподаватель высшей категории

ИНТех (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  С.А. Богатова

СОГЛАСОВАНО:



В.Н. Смолин

Главный механик УБР-2  
ПАО «Сургутнефтегаз»



Т.Г. Абдуллаев

Заведующий практикой ИНТех  
(филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»



Н.В. Масленко

Председатель методического  
совета ИНТех (филиала) ФГБОУ  
ВО «ЮГУ»  
Зам. директора по учебно-  
воспитательной работе



С.В. Бакшеева

Заведующая библиотекой ИНТех  
(филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01	7
3. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01	8
5. ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ-РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	11
6. ПРИЛОЖЕНИЯ	12

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01

## 1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**, входящей в состав укрупненной группы специальностей 150000 **Металлургия, машиностроение и материалобработка**. В части освоения квалификации **техник-механик** и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.077 **Слесарь-ремонтник промышленного оборудования**

## 1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам практики

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ по специальности по основным видам профессиональной деятельности для приобретения ими первоначального практического опыта, необходимого для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Производственная практика также направлена на освоение профессии 40.077 **Слесарь-ремонтник промышленного оборудования**, так как это является одним из видов профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**.

## Требования к результатам освоения производственной практики УП.04

В результате прохождения производственной практики, реализуемой в рамках модулей ППССЗ СПО по видам профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен:

ВПД	Требования к умениям, практическому опыту
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>иметь практический опыт:</b></li><li>- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;</li><li>- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;</li><li>- испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;</li><li>- <b>уметь:</b></li><li>- обеспечивать безопасность работ;</li><li>- выполнять разборку, ремонт, сборку и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;</li><li>- выполнять слесарную обработку деталей;</li><li>- выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;</li><li>- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках;</li><li>- выполнять шабрение деталей с помощью механизированного инструмента;</li><li>- изготавливать приспособления для ремонта и сборки;</li><li>- выполнять ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция;</li><li>- выполнять разборку, сборку и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций;</li><li>- выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола, и специальных приспособлений;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять дефектные ведомости на ремонт;</li> <li>- выполнять разборку, ремонт и сборку узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадки;</li> </ul>
--	---

Результатом производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модуля:

Код	Наименование результата освоения
ПК 4.1	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.3	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

### 1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

В рамках освоения ПМ 04. ПП.04.01 – 180 часов

### 1.4. Требования к базам практики

#### Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации рабочей программы производственной практики профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного оборудования» имеющего посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия; стенды экспозиционные и технические средства компьютер с лицензионным программным обеспечением, для оснащения рабочего места преподавателя и обучающихся; технические устройства для аудиовизуального отображения информации; аудиовизуальные средства обучения; тренажёры для решения ситуационных задач.

Мастерская «Слесарная» оснащенная:

- тиски слесарные поворотные 120 мм;
- набор слесарного инструмента;
- верстаки слесарные одноместные с подъемными тисками;
- плита поверочная разметочная;
- набор измерительных инструментов.

Мастерская «Монтаж, наладка, ремонт и эксплуатация промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования», оснащенная в соответствии с п.6.1.2.2. примерной программы по специальности:

лабораторные комплексы "Механические передачи"; «Детали машин – передачи редукторные»; «Детали машин - передачи ременные»; «Детали машин – соединения с натягом»; «Детали машин – раскрытие стыка резьбового соединения»; «Детали машин – трение в резьбовых

соединениях»; «Детали машин - редуктор червячный»; «Детали машин - редуктор конический»; «Детали машин - редуктор цилиндрический»; «Детали машин - редуктор планетарный»; «Детали машин - передачи цепные»; «Детали машин - муфты предохранительные»; «Детали машин - колодочный тормозной механизм»; «Детали машин - подшипники скольжения»; «Детали машин - резонанс валов»; «Рабочие процессы механических передач»; «Исследование механических соединений»; «Исследования винтовой кинематической пары»

- типовые комплекты учебного оборудования «Нарезание эвольвентных зубьев методом обкатки»; «Устройство общепромышленных редукторов»

- лабораторный комплекс «Характеристики витых пружин сжатия и растяжения»

- стенды учебные «Распределение давлений в гидродинамическом подшипнике»; «Сухое трение»; «Подшипники качения»; «Диагностирование дефектов зубчатых передач»; «Вибрационная диагностика дисбаланса»; «Центровка валов в горизонтальной плоскости»

- лабораторные стенды «Регулировка зацепления червячной передачи»; «Опоры валов»; «Регулировка радиально-упорных подшипников качения»; « Рабочие процессы приводных муфт»

- станок вертикально-сверлильный;

- станок заточной;

- станок вертикально-фрезерный;

- станок токарно-винторезный;

- тренажер операционный для токарных и фрезерных станков;

- пресс ручной, гидравлический или электрический;

- печь муфельная с программным ступенчатым терморегулятором, и автономной вытяжкой;

- таль ручная (грузоподъемность 0,5 т);

- электротельфер (грузоподъемность 0,5 т);

- угловая шлифовальная машина.

### **Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится концентрированно. При проведении производственной практики не предусмотрено деление группы студентов на подгруппы.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессиональных модулей является освоение студентами обязательного учебного материала по соответствующей теме, разделов модуля и получением допуска к выполнению заданий производственной практики.

Производственная практика проводится преподавателями профессионального цикла.

### **Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой предусматривает наличие у педагогов высшего профессионального образования, соответствующего профилю модулей, в рамках которых проводится практика, а также для них обязательен опыт практической деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и прохождение стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01**

Наименование профессионального модуля, МДК, разделов	Количество часов по ПМ	Виды работ	Содержание учебного материала по темам (дидактические единицы)	Объём часов (по темам)
<b>ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного ПК 4.1 – ПК 4.3</b>	180	– выполнение подготовительных работ при производстве стропальных работ; – производство строповки и увязки различных групп строительных грузов и конструкций; – разборка и сборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; – ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;	Вводное занятие	8
			Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	8
			Выполнение работ по ремонту оборудования	56
			Самостоятельное выполнение работ слесарем-ремонтником 3-го разряда. Закрепление навыков безопасных приемов труда при выполнении работ в качестве слесаря	100
			<b>Зачёт</b>	8
			Всего	180

### 3 ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

По завершении практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности студенты представляют дневник-отчет по практике.

Защита дневника-отчета по практике может проходить как индивидуально, так и публично. В процессе защиты студент кратко излагает основные результаты проделанной работы, при необходимости сопровождает свое выступление иллюстрациями, отвечает на вопросы.

При оценке итогов прохождения студентом практики принимаются во внимание: характеристика представленная руководителем практики от предприятия, правильность и своевременность оформления представляемых студентом документов.

Практика считается завершенной при условии выполнения всех требований программы практики. Текущий контроль предполагает оценку каждого этапа практики студентов.

Аттестация практики проводится по результатам всех видов деятельности и при наличии отчетной документации по практике. Итоговая оценка определяется как комплексная по результатам прохождения практики.

Обучающийся по результатам практики представляет отчетную документацию:

1) Задание; 2) Аттестационный лист, дневник практики, характеристика (подписываются руководителем практики от предприятия)

Практика завершается зачетом

Этапы практики	Компетенции	Формы оценивания	Оценка
Подготовительный	ОК1-7, 9-10	Устный отчет, собеседование	зачет
Основной	ПК4.1-ПК4.3 ОК1-7, 9-10	Устный отчет, собеседование	зачет
Заключительный	ОК1-7, 9-10	Защита отчета	зачет
Итоговая оценка по результатам оценки этапов прохождения практики			

### 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04.01

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета.

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК4.1	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техника безопасности при работе;</li> <li>- основные приемы выполнения работ по разборке и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- технологическая последовательность разборки и сборки оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- правила строповки, подъема, перемещения грузов;</li> <li>- правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола;</li> </ul>	<p>Оценка работы студента-практиканта в качестве слесаря-ремонтника и стропальщика, согласно должностной инструкции</p> <p>Зачеты по учебной практике и по каждому из разделов профессионального модуля.</p> <p>Квалификационный экзамен по профессиональному модулю.</p>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования;</li> <li>- технические условия на сборку и регулирование оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- технологический процесс сборки оборудования;</li> <li>- способы определения преждевременного износа деталей;</li> <li>- точность и скорость чтения чертежей</li> </ul>	
ПК4.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техника безопасности при работе;</li> <li>- основные приемы выполнения работ по ремонту простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- основные механические свойства обрабатываемых материалов;</li> <li>- система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;</li> <li>- технологическая последовательность ремонта оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- правила строповки, подъема, перемещения грузов;</li> <li>- правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола;</li> <li>- способы устранения дефектов в процессе ремонта оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- способы разметки и обработки несложных различных деталей;</li> <li>- точность и грамотность геометрических построений при сложной разметке;</li> <li>- свойства кислотоупорных и других сплавов;</li> <li>- технические условия на ремонт оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- технологический процесс ремонта оборудования;</li> <li>- способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия</li> <li>- точность и скорость чтения чертежей</li> </ul>	
ПК4.3	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техника безопасности при работе;</li> <li>- наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок;</li> <li>- устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;</li> <li>- правила строповки, подъема, перемещения грузов;</li> <li>- правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола;</li> <li>- устройство, конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- правила регулирования машин;</li> <li>- способы устранения дефектов в процессе испытания оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- технические условия на испытание и регулирование и на правильность установки оборудования, агрегатов и машин;</li> <li>- правила испытания оборудования на статическую и динамическую балансировку</li> </ul>	

		машин; – точность и скорость чтения чертежей	
--	--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

код	Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	анализ инноваций в области организации и проведения монтажа и ремонта промышленного оборудования	
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	– выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области организации и проведения монтажа и ремонта промышленного оборудования; – оценка эффективности и качества выполнения; соблюдение техники безопасности	
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	взаимодействие с обучающимися и преподавателями в ходе обучения	
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	взаимодействие с обучающимися и преподавателями в ходе обучения	
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей	взаимодействие с обучающимися и преподавателями в ходе обучения	
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные – оценка эффективности и качества выполнения; соблюдение техники безопасности	
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные Выполнение расчетов и чертежей с использованием информационных технологий	
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные	

## 5 ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ-РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Печатные издания <b>основной литературы</b>	1) Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для СПО / В. Р. Карпицкий. - Москва: ИНФРА-М, Новое знание, 2019. – 400 с. - ISBN 978-5-16-004755-3. - Текст: непосредственный.
Электронные издания <b>основной литературы</b> , имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы	1) Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела: учебное пособие / В. Л. Лихачев. – Москва: СОЛОН-ПРЕСС, 2020. – 608 с. - ISBN 978-5-91359-184-5. - URL: <a href="https://znanium.com/read?id=369875">https://znanium.com/read?id=369875</a> - Текст: электронный.
	2) Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для СПО / В. Р. Карпицкий. - Москва: ИНФРА-М, Новое знание, 2019. – 400 с. - ISBN 978-5-16-101078-5. - URL: <a href="http://znanium.com/bookread2.php?book=984020">http://znanium.com/bookread2.php?book=984020</a> - Текст: электронный.
Печатные издания <b>дополнительной литературы</b>	1) Журнал «Нефтяное хозяйство» (2015 - 2019 г.)
	2) Журнал «Технологии нефти и газа» (2015 -2019 г.)
	3) Журнал «Мир нефтепродуктов» (2015 - 2019 г.)
Электронные издания <b>дополнительной литературы</b> , имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы	1) Стуканов, В. А. Материаловедение: учебное пособие / В. А. Стуканов - Москва: ИНФРА-М, 2020. – 368 с. – ISBN 978-5-16-105208-2. - URL: <a href="http://znanium.com/bookread2.php?book=1069162">http://znanium.com/bookread2.php?book=1069162</a> - Текст: электронный.
	2) Куклин, Н. Г. Детали машин: учебник / Н. Г. Куклин, Г. С. Куклина, В. К. Житков. - Москва: ИНФРА-М, 2019. 512 с. - ISBN 978-5-16-103302-9. - URL: <a href="http://znanium.com/bookread2.php?book=967681">http://znanium.com/bookread2.php?book=967681</a> - Текст: электронный.
	3) Фельштейн, Е. Ф. Автоматизация производственных процессов в машиностроении: учебное пособие / Е. Ф. Фельштейн, М. А. Корниевич. - Москва: ИНФРА-М, 2019. - 264 с. - ISBN 978-5-16-102553-6. - URL: <a href="http://znanium.com/bookread2.php?book=937347">http://znanium.com/bookread2.php?book=937347</a> - Текст: электронный.
	4) Должиков, В. П. Разработка технологических процессов механообработки в мелкосерийном производстве: учебное пособие / В. П. Должиков. - Санкт - Петербург: Лань, 2019. – 328 с. - ISBN 978-5-8114-4385-7. - URL: <a href="https://e.lanbook.com/reader/book/119289/#2">https://e.lanbook.com/reader/book/119289/#2</a> - Текст: электронный.
	5) Зубарев, Ю. М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении: учебное пособие. / Ю. М. Зубарев. - Санкт - Петербург: Лань, 2018. – 400 с. ISBN 978-5-8114-1856-5. - URL:

### Электронные ресурсы

Наименование ресурса	Реквизиты договора (акта)	Ссылка на ресурс в сети «Интернет» (при наличии)
ЭБС издательства «Академия»	Договор эбс/К-44/20-ЮГУ-СНТ-13 от 22 апреля 2020 года на предоставление доступа к электронно-библиотечной системе издательства «Академия»	<a href="http://www.academia-moscow.ru">http://www.academia-moscow.ru</a>
ЭБС «Znanium.com» издательства «Инфра-М»	Договор № К- 44/20-ЮГУ-СНТ-15 от 29.05.2020 на предоставление доступа к электронно-библиотечной системе «Znanium.com» Издательства «Инфра-М».	<a href="http://znanium.com/">http://znanium.com/</a>
ЭБС "Biblio-on-line" издательства ЮРАЙТ	Договор № К- 44/20 - ЮГУ - СНТ- 14 от 28.05.2020 на предоставление доступа к электронно-библиотечной системе "Biblio-on-line" Издательства ЮРАЙТ.	<a href="https://biblio-online.ru/">https://biblio-online.ru/</a>
ЭБС издательства «Лань».	Договор № К-44/19-ЮГУ-12 от 18.02.2019 на предоставление доступа к электронно-библиотечной системе Издательства «Лань».	<a href="http://e.lanbook.com/">http://e.lanbook.com/</a>

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ  
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Югорский  
государственный университет»  
(ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

Рассмотрено  
на заседании ПЦК нефтяных  
дисциплин  
Председатель ПЦК С.А. Богатова  
Протокол №8 от 15.04.2022 г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик УБР-2  
ПАО «Сургутнефтегаз»  
В.Н. Смолин  
15.04.2022 г.

Утверждено  
Зав. практикой ИНТех  
Т.Г. Абдуллаев  
15.04.2022 г.

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ на 3-й – 4-й разряды слесаря-ремонтника

№ п/п	Тема	Коды компетенций	Кол-во часов
	<b>Обучение на предприятии</b>		<b>180</b>
1	Вводное занятие	ОК1-7, 9-10	8
2	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	ОК1-7, 9-10	8
3	Выполнение работ по ремонту оборудования	ПК4.1-ПК4.3 ОК1-7, 9-10	56
4	Самостоятельное выполнение работ слесарем-ремонтником 3-го разряда. Закрепление навыков безопасных приемов труда при выполнении работ в качестве слесаря	ПК4.1-ПК4.3 ОК1-7, 9-10	100
5	<b>Зачёт</b>		8
	<b>ИТОГО:</b>		<b>180</b>

#### ПРОГРАММА. ОБУЧЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ

##### Тема 1. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии

Система управления охраной труда. Организация службы безопасности труда на предприятии.

Инструктаж по безопасности труда. Основные требования к правильной организации и содержания рабочего места. Ознакомление с основными видами и причинами травматизма на производстве. Меры предупреждения травматизма.

Ознакомление с инструкциями по безопасности труда, пожарной безопасности и электробезопасности. Практическое обучение приемам освобождения от электрического тока, выполнение искусственного дыхания и наружного массажа сердца.

Меры предупреждения пожаров. Порядок вызова пожарной команды. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.

##### Тема 2. Выполнение работ по ремонту оборудования

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Разбор технической и технологической документации.

Разборка простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, промывка, смазка и очистка деталей. Снятие заливов с деталей.

Ремонт простых сборочных единиц и деталей: замена болтов, винтов, шпилек и гаек с исправлением смятой нарезки, сбитых или смятых граней на гайках и головках болтов; подгонка болтов, гаек и штифтов; опилование и пригонка шпонок и клиньев; замена ослабленных заклепок.

Ремонт средней сложности оборудования, агрегатов и машин под руководством слесаря более высокой квалификации.

##### Тема 3. Самостоятельное выполнение работ слесарем-ремонтником 3-го разряда

Самостоятельное выполнение ремонтных работ в составе ремонтных бригад в соответствии с требованиями ЕТКС по 3-му разряду под наблюдением инструктора производственного

обучения.

Использование при ведении ремонтных работ механизированного и электрифицированного инструмента. Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки.

Освоение установленных норм времени при соблюдении технических условий на выполняемые работы.

Содержание работ по настоящей теме подбирается с учетом профиля базового предприятия.

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения</b>
ПК 4.1	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.3	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ  
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Югорский  
государственный университет»  
(ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

Рассмотрено  
на заседании ПЦК нефтяных  
дисциплин  
Председатель ПЦК С.А. Богатова  
Протокол №8 от 15.04.2022 г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик УБР-2  
ПАО «Сургутнефтегаз»  
В.Н. Смолин  
15.04.2022 г.

Утверждено  
Зав. практикой ИНТех  
Т.Г. Абдуллаев  
15.04.2022 г.

### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

ФИО \_\_\_\_\_,

обучающийся(аяся) на 3 курсе по специальности СПО **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** прошел(ла) производственную практику ПП.04 в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** в объеме 180 часов с «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_ г. в организации \_\_\_\_\_

наименование организации, юридический адрес

#### Виды и качество выполнения работ

Вид и объем работ	Коды компетенций	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
Изучение программы практики, цели практики и порядка ее прохождения.	ОК1-7, 9-10	
Изучение техники безопасности и охраны труда при производстве работ		
Работа на рабочем месте.		
- разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	ПК4.1-ПК4.3 ОК1-7, 9-10	
- слесарная обработка деталей		
- промывка, чистка, смазка деталей и снятие залива		
- выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках		
- шабрение деталей с помощью механизированного инструмента		
- изготовление приспособлений для ремонта и сборки		
- выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола, и специальных приспособлений		
- составление дефектных ведомостей на ремонт		
- разборка, ремонт и сборка узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок		
Консультации с руководителями практики от предприятия и техникума.		ОК1-7, 9-10

Дата «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_

М.П.

Подпись руководителя практики  
/ ФИО, должность

Подпись ответственного лица организации (базы  
практики)

/ ФИО, должность

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ  
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
«Югорский государственный университет»  
(ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

### ДНЕВНИК ПРАКТИКИ

#### Общие сведения

ФИО обучающегося	
Курс	
Форма обучения	
Направление подготовки / специальность / профессия	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Наименование структурного подразделения (кафедра / отделение)	ПЦК нефтяных дисциплин
Группа	
Вид практики	Производственная
Тип практики	
Способ проведения практики	
Форма проведения практики	
Место прохождения практики	
Период прохождения практики	с 20 г. по 20 г.
Реквизиты договора о прохождении практики (при проведении практики в профильной организации)	

#### Учет выполняемой работы

№ п/п	Содержание работы	Дата выполнения	Отметка о выполнении
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			

20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			
26.			
27.			
28.			
29.			
30.			
31.			
32.			
33.			
34.			
35.			
36.			
37.			
38.			
39.			
40.			
41.			
42.			
43.			
44.			
45.			

Дневник заполнил:  
обучающийся

(подпись)

(И.О. Фамилия)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(дата)

Дневник проверил:  
руководитель практики от филиала  
Преподаватель спецдисциплин  
(уч. степень, уч. звание, должность)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(дата)

Дневник проверил (при проведении практики в профильной организации):  
руководитель практики от профильной организации

(уч. степень, уч. звание, должность)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(дата)



# Характеристика

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Настоящая характеристика дана \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. студента)  
проходившему \_\_\_\_\_ практику  
(вид практики)

В \_\_\_\_\_  
(наименование организации)  
\_\_\_\_\_ проходил практику в должности  
(Фамилия И.О. студента)

\_\_\_\_\_, выполнял следующие обязанности:

Во время прохождения практики \_\_\_\_\_ применял полученные в техникуме теоретические знания, приобрел практические навыки:

Обладает следующими

- профессиональными качествами:

- личными качествами: \_\_\_\_\_

В целом теоретический уровень подготовки студента и качество выполняемой им практической работы можно оценить на \_\_\_\_\_  
(оценка)

Руководитель  
организации/отдела (участка) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (расшифровка подписи)

М.П.