

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Еговцева Надежда Николаевна
Должность: Директор ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Дата подписания: 24.01.2023 14:32:50
Уникальный программный ключ:
3e559db7585d3f64db9b3594489fced78cf6ff8c

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Югорский государственный университет» (ЮГУ)
ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
образования «Югорский государственный университет»
(ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИНТех (филиала)
ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Н.Н. Еговцева
« 18 » апреля 2022 г.

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП 04.01
для специальности среднего профессионального образования

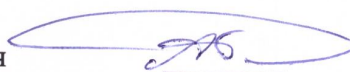
15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного
оборудования (по отраслям)

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 г. № 1580 (с изменениями)

Рассмотрено и одобрено на заседании ПЦК автомобильного транспорта протокол №8 от 15 апреля 2022г.

Разработчик:


Мастер производственного обучения
ИНТех (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»



(подпись)

С.А. Блохин


Председатель ПЦК автомобильного
транспорта



(подпись)

С.В.Ермакова


СОГЛАСОВАНО:



(подпись)

В.Н. Смолин


Главный механик
Сургутского управления
буровых работ №2
ПАО «Сургутнефтегаз»



(подпись)

Н.В. Масленко

Зам. директора по УВР ИНТех
(филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»



(подпись)

С.В. Бакшеева

Заведующая библиотекой ИНТех (филиала)
ФГБОУ ВО «ЮГУ»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
Пояснительная записка	1
1. Паспорт программы практики	2
2. Структура и содержание программы практики	3
2.1. Объем и виды практики по специальности	3
2.2 Содержание учебной практики	4
2.2.1 Содержание учебной практики	7
2.2.2 Контроль и оценка освоения учебной практики	9
3. Условия реализации программы учебной практики	12
3.1 Требования к материально-техническому оснащению	12
3.2 Общие требования к организации образовательного процесса	12
4. Информационное обеспечение обучения	13
5. Приложение	14

ПОЯНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена (ППСЗ), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Целью практики является формирование профессиональных и общих компетенций по специальности.

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО сроки проведения устанавливаются техникумом в соответствии с ППСЗ.

Учебная практика проводится в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно.

Учебная практика направлена на получение первоначального практического опыта. Учебная практика может проводиться как в образовательном учреждении (при выполнении условий реализации программы практики), так и в организациях (на предприятиях) на основании договоров между организацией и образовательным учреждением.

Формы отчетности студентов по учебной практике - дневник, отчет, результаты работы, выполненной в период практики.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики (далее программа практики) – является частью ППССЗ в соответствии с ФГОС по специальности:

15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) специальности.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в программах дополнительного профессионального образования: в программах повышения квалификации работников сферы нефтедобычи и в программах переподготовки на базе среднего (полного) образования или профессионального образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Количество часов, отводимое на учебную практику:
всего – 144 часа,

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

2.1. Объем и вид практики по специальности

15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Вид практики		Количество часов	Форма проведения
Учебная			
УП04.01	Слесарно-механическая	144	Концентрированная
Вид аттестации: дифференцированный зачет			

2.2.Содержание учебной практики

Цели и задачи учебной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

ОК01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ПК4.1 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

ПК4.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

ПК4.3 Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

Обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт:

- Измерение и классификация средств измерения.
- Выбор средств измерения и погрешности измерения.
- Техника измерения.

Уметь:

- рационально организовывать своё рабочее место;
- правильно организовывать свой труд;
- соблюдать правильную рабочую позу при выполнении определенных видов работ;
- выполнять работу в оптимальном темпе и ритме;
- соблюдать правила экономии рабочих движений и трудовых действий;
- использовать в своей работе опыт рабочих-новаторов и передовиков производства;
- проявлять творческую инициативу и активность в совершенствовании организации труда;
- соблюдать правила безопасности труда.
- подготавливать поверхности деталей под разметку;
- производить разметку контуров по размерам и шаблону;
- производить заточку и заправку кернеров, чертилок и ножек циркуля;
- править в холодном состоянии полосовую сталь, круглые стальные прутки и листовую сталь;
- пользоваться механизированными приспособлениями;
- соблюдать правила безопасности работы;
- производить рубку кистевым, локтевым и плечевым ударами;
- производить рубку металла по уровню и выше уровня губок тисков;
- затачивать инструмент для рубки и проверять углы заточки;
- пользоваться механизированным инструментом;
- отрезать полосовой материал, а также квадратного, круглого и прямоугольного сечения без разметки и по рискам;
- выбирать инструмент, устанавливать высоту тисков в зависимости от роста;
- сознательно и правильно выполнять все приёмы работ при опиливании;
- выполнять различные виды сверления, зенкования, зенкерования и развёртывания с применением приспособлений;
- затачивать свёрла;
- определять по таблицам диаметры стержней и отверстий под резьбу;
- пользоваться резьбонарезными инструментами;
- нарезать резьбу в сквозных и глухих отверстиях;
- проверять качество резьбы;
- пользоваться измерительными и поверочными инструментами;
- размечать, сверлить и зенковать отверстия;

- определять длину заклепки с полукруглыми, потайными и полупотайными головками;
- размечать, высверливать, вырубать и распиливать с точностью до 0,2 мм различные внутренние контуры;
- производить припасовку двух деталей с равномерным просветом не более 0,15мм;
- припасовывать открытые и закрытые внутренние контуры;
- производить пайку мягкими припоями, лужение, склеивание и пайку твёрдыми припоями;

Знать:

- принципы научной организации рабочего места слесаря;
- требования, предъявляемые к рабочей позе;
- правила экономии рабочих движений и трудовых действий;
- методы изучения затрат рабочего времени и основные пути его экономии;
- основные направления повышения производительности труда и рабочего места;
- основные требования к соблюдению трудовой и технологической дисциплины;
- назначение и способы выполнения плоскостной разметки;
- инструменты и приспособления, применяемые при разметке;
- правила организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах;
- назначение и способы выполнения операций правки, применяемые инструменты и приспособления;
- назначение и способы выполнения операции гибки, применяемые инструменты и простейшие приспособления;
- правила выполнения гибочных работ;
- приемы работы с применением механизированных средств;
- назначение и способы выполнения рубки, инструменты для рубки и правила пользования ими;
- применение кистевых, локтевых и плечевых ударов;
- приемы заточки и контроля углов зубила и крейцмейселя;
- приемы рубки металла по уровню и выше уровня губок тисков;

2.2.1. Содержание учебной практике

Вид практики	Наименование практики	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов
1	2	3	4
УП04.01	Учебная (Слесарно-механическая)	Содержание 1. Общие сведения о слесарном деле. Виды слесарных работ. Культура, производительность труда и качество работы. Организация труда. Безопасные условия труда слесаря и противопожарные мероприятия 2. Измерительный инструмент. Плоскостная разметка. Приспособления, инструменты, приёмы для разметки Подготовка к разметке. Накернивание разметочных линий. 3. Рубка металла. Инструменты для рубки. Процесс, приёмы, механизация рубки. 4. Резка металла. Резка ручными ножницами, ножовкой. Резка труб ножовкой и труборезом. Опиливание металла. Напильники. Классификация напильников. Насадка рукояток. Приёмы, виды опиливания. 5. Сверление. Свёрла. Затачивание спиральных свёрл. Ручное и механизированное сверление. Сверлильные станки. Установки и крепление деталей для сверления. Крепление сверл. Процесс сверления. Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов. Зенкование, зенкование и развёртывание. Развёртывание отверстий. Приёмы развёртывания.	6 12 12 12 12

1				
	2		3	4
		6.	Нарезание резьбы. Образование винтовой линии. Основные элементы резьбы. Профили резьб. Инструменты для нарезания резьбы. Нарезание внутренней, наружной резьбы.	12
		7.	Пайка, лужение, склеивание. Флюсы для пайки. Инструменты для пайки. Виды паяных соединений. Лужение. Клеевые соединения.	12
		8.	Клепка. Типы заклёпок. Виды заклёпочных соединений. Инструменты и приспособления для клёпки. Ручная клёпка. Машинная клёпка.	6
		9.	Шабрение. Приёмы шабрения Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и заправка трехгранных шаберов.	6
		10	Притирка и доводка. Притирочные материалы. Притиры. Приемы притирки. Пригонка и припасовка.	6
		11	Сварочные работы. Наплавка.	12
		12	Станочные работы	36
			Итого	144

2.2.2. Контроль и оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций при прохождении учебной практики

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме дифференцированного зачета.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>Проектировать технологические операции изготовления деталей на основе конструкторской документации</p>	<ul style="list-style-type: none"> – точность и скорость чтения чертежей; – качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения; – качество рекомендаций по повышению технологичности детали; – выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента; – расчет режимов резания по нормативам; – расчет штучного времени; – точность и грамотность оформления технологической документации. 	<p>Текущий контроль;</p> <p>Зачет</p>
<p>Составлять маршруты изготовления деталей</p>	<ul style="list-style-type: none"> – точность и скорость чтения чертежей; – качество анализа конструктивно-технологических свойств 	

	<p>детали, исходя из ее служебного назначения;</p> <ul style="list-style-type: none"> – качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали; точность и грамотность оформления технологической документации. 	
<p>Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p>	<ul style="list-style-type: none"> – демонстрация интереса к будущей профессии – выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей; – оценка эффективности и качества выполнения; – решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей; – эффективный поиск необходимой информации; – использование различных источников, включая электронные. – работа на слесарных станках – взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе выполнения работ. 	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью студента в процессе освоения образовательной программы</p>

<p>Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий</p>	<p>– самоанализ и коррекция результатов собственной работы</p>
<p>Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<p>– организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля</p>
<p>Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>	<p>– анализ инноваций в области разработки технологических процессов изготовления деталей;</p>
<p>Обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности</p>	<p>– соблюдение техники безопасности</p>

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие слесарно-механической мастерской.

Оборудование мастерской:

По количеству обучающихся:

- верстак слесарный с индивидуальным защитным экраном;
- тиски слесарные;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент;

На мастерскую:

- сверлильный станок;
- токарный станок;
- фрезерный станок;
- заточной станок.

Для теоретического обучения:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия

3.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к учебной практике является отсутствие академической задолженности по теоретическому обучению.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие высшего или специального профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Слесарно-механическая практика».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой.

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов.

4. Информационное обеспечение обучения

Печатные издания основной литературы:

1) Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для СПО / В. Р. Карпицкий. - Москва: ИНФРА-М, Новое знание, 2019. - 400 с. - ISBN 978-5-16-004755-3. - Текст: непосредственный.

Электронные издания основной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы:

1) Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела / В. Л. Лихачев. - Москва: СОЛОН-ПРЕСС, 2020. - 608 с. - ISBN 978-5-91359-184-5. - URL: <https://znanium.com/read?id=369875>

- Текст: электронный.

Электронные издания основной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы

2) Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для СПО / В. Р. Карпицкий. - Москва: ИНФРА-М, Новое знание, 2019. - 400 с. - ISBN 978-5-16-101078-5. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=984020>

- Текст: электронный.

Печатные издания дополнительной литературы:

1) Журнал «Нефтяное хозяйство» (2018 - 2021 г.)

2) Журнал «Технологии нефти и газа» (2018 - 2021 г.)

3) Журнал «Мир нефтепродуктов» (2018 - 2021 г.)

Электронные издания дополнительной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы:

1) Стуканов, В. А. Материаловедение: учебное пособие / В. А. Стуканов - Москва: ИНФРА-М, 2020. - 368 с. - ISBN 978-5-16-105208-2. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=1069162>

- Текст: электронный.

2) Куклин, Н. Г. Детали машин: учебник / Н. Г. Куклин, Г. С. Куклина, В. К. Житков. - Москва: ИНФРА-М, 2019. 512 с. - ISBN 978-5-16-103302-9. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=967681>

- Текст: электронный.

3) Фельштейн, Е. Ф. Автоматизация производственных процессов в машиностроении: учебное пособие / Е. Ф. Фельштейн, М. А. Корниевич. - Москва: ИНФРА-М, 2019. - 264 с. - ISBN 978-5-16-102553-6. - URL:

<http://znanium.com/bookread2.php?book=937347>

- Текст: электронный.

4) Должиков, В. П. Разработка технологических процессов механообработки в мелкосерийном производстве: учебное пособие / В. П. Должиков. - Санкт - Петербург: Лань, 2019. - 328 с. - ISBN 978-5-8114-4385-7. - URL: <https://e.lanbook.com/reader/book/119289/#2>

- Текст: электронный.

7) Зубарев, Ю. М. Технологическое обеспечение надежности эксплуатации машин: учебное пособие / Ю. М. Зубарев. - Санкт - Петербург: Лань, 2018. - 320 с. ISBN 978-5-8114-2100-8. - URL:

<https://e.lanbook.com/reader/book/107932/#1>

- Текст: электронный.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «Югорский государственный университет» (ЮГУ)
 ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ
 (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
 образования «Югорский государственный университет»
 (ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель директора по УВР
 _____ / Н.В. Масленко/
 « ____ » _____ 20__ г.

РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Общие сведения

ФИО обучающегося	Иванов Иван Иванович
Курс	2
Форма обучения	Очная
Направление подготовки / специальность / профессия	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Наименование структурного подразделения (кафедра / отделение)	ПЦК автомобильного транспорта
Группа	
Вид практики	Учебная УП04.01
Тип практики	Слесарно-механическая
Способ проведения практики	Стационарная в Организации
Форма проведения практики	Непрерывно
Место прохождения практики	ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Период прохождения практики	
Реквизиты договора о прохождении практики (при проведении практики в профильной организации)	

Планируемые работы

№ п/п	Содержание работы	Срок выполнения
1.	Оформление документов по прохождению практики	до начала практики
2.	Проведение медицинских осмотров (обследований) в случае выполнения обучающимся работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) в соответствии с законодательством РФ	до начала практики
3.	Вводный инструктаж по правилам охраны труда, технике безопасности, пожарной безопасности, оформление временных пропусков для прохода в профильную организацию (при необходимости).	в первый день практики
4.	Выполнение индивидуального задания практики	в период практики
5.	Консультации руководителя(-ей) практики о ходе выполнения заданий, оформлении и содержании отчета, по производственным вопросам	в период практики
6.	Подготовка отчета по практике	за два дня до промежуточной аттестации
7.	Проверка отчета по практике, оформление характеристики руководителя(-ей) практики	за два дня до промежуточной аттестации
8.	Промежуточная аттестация по практике	в последний день практики

Рабочий график (план) составил:
руководитель практики от филиала

_____ (уч. степень, уч. звание, должность)

_____ (подпись)

_____ (И.О. Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.
(дата)

С рабочим графиком (планом) ознакомлен:
обучающийся

_____ (подпись)

_____ (И.О. Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.
(дата)

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «Югорский государственный университет» (ЮГУ)
ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ
 (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
 образования «Югорский государственный университет»
 (ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель директора по УВР
 _____ / Н.В. Масленко /
 « ____ » _____ 20 ____ г.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

Общие сведения

ФИО обучающегося	Иванов Иван Иванович
Курс	2
Форма обучения	Очная
Направление подготовки / специальность / профессия	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Наименование структурного подразделения (кафедра / отделение)	ПЦК автомобильного транспорта
Группа	
Вид практики	Учебная УП04.01
Тип практики	Слесарно-механическая
Способ проведения практики	Стационарная в Организации
Форма проведения практики	Непрерывно
Место прохождения практики	ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Период прохождения практики	
Реквизиты договора о прохождении практики (при проведении практики в профильной организации)	

Содержание индивидуального задания

Цель практики: Сбор информации для выполнения выпускной квалификационной работы

Календарный план

№	Наименование этапа	Наименование работ	Сроки	Отчетный документ
1	начальный	Изучение программы практики. Цели практики и порядок ее прохождения. Правила внутреннего распорядка и техники безопасности. Ознакомление с правилами		Дневник- отчет

		выполнения работ		
2	основной	Выполнение работ по практике		Отчет
3	итоговый	Составление и сдача отчета.		Отчет

Структура отчета:

- Обложка
- Титульный лист
- Рабочий график (план) проведения практики
- Индивидуальное задание на практику
- Дневник практики
- Аттестационный лист по итогам прохождения учебной практики
- Лист содержания
- Пояснительная записка отчета

Практика завершается дифференциальным зачетом.

Содержание пояснительной записки

Введение

1. Виды слесарного инструмента
 - 1.1 Измерительные инструменты
2. Разметка плоскостная
 - 2.1 Правка и гибка металла
 - 2.2 Резка и рубка металла и опилование металла
3. Сверление отверстий
 - 3.1 Зенкерование и развертывание отверстий
4. Нарезание резьбы метчиками и плашками
5. Заклепочные соединения
6. Паяние, лужение, склеивание
7. Притирка и доводка
8. Шабрение
9. Металлообрабатывающее оборудование
 - 9.1 Токарная и фрезерная обработка
10. Сварка и наплавка
 - 10.1 Контроль качества сварных швов.

Заключение

Список используемой литературы

Задание на практику составил:
руководитель практики от филиала

_____ « ____ » _____ 20 ____ г.
(уч. степень, уч. звание, должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Задание на практику принял:
обучающийся

_____ « ____ » _____ 20 ____ г.
(подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «Югорский государственный университет» (ЮГУ)
 ИНСТИТУТ НЕФТИ И ТЕХНОЛОГИЙ
 (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
 образования «Югорский государственный университет»
 (ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

ДНЕВНИК ПРАКТИКИ

Общие сведения

ФИО обучающегося	Иванов Иван Иванович
Курс	2
Форма обучения	Очная
Направление подготовки / специальность / профессия	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Наименование структурного подразделения (кафедра / отделение)	ПЦК автомобильного транспорта
Группа	
Вид практики	Учебная УП04.01
Место прохождения практики	ИНТех (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Период прохождения практики	

Учет выполняемой работы

№ п/п	Содержание работы	Дата выполнения	Количество часов на выполнение работы
1.	Изучение программы практики. Цели практики и порядок ее прохождения. Правила внутреннего распорядка и техники безопасности. Ознакомление с правилами выполнения работ. Изучение измерительных инструментов.		6
2.	Разметка плоскостная и рубка металла.		6
3.	Правка и гибка металла.		6
4.	Резка металла.		6
5.	Опиливание металла.		6
6.	Сверление, зенкерование, развертывание.		12
7.	Нарезание резьбы.		6
8.	Заклепочные соединения.		12
9.	Паяние, лужение, склеивание.		12
10.	Токарная обработка.		12
11.	Фрезерная обработка.		12
12.	Основы работы на сверлильных станках.		6
13.	Обработка металлов абразивным инструментом. Шабрение, пригонка и припасовка.		12
14.	Подготовка металла под сварку.		6

15.	Сборка сварка.		6
16.	Контроль качества сварных швов.		6
17.	Наплавка плоских и круглых поверхностей.		6
18.	Выполнение комплексных работ. Составление и сдача отчета.		6
Всего			144

Дневник заполнил:
обучающийся

(подпись)

(И.О. Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

(дата)

Дневник проверил:
руководитель практики от филиала

(уч. степень, уч. звание, должность)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

(дата)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ИТОГАМ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

студент _____ курса специальности/профессии 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) успешно прошел учебную практику УП04.01 в объеме 144 часов

в период с « ____ » _____ г. по « ____ » _____ г.

в _____

Качество выполнения работы в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия (организации), в котором проводилась учебная/производственная практика

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Трудовая производственная дисциплина _____

(нарушал, не нарушал)

Руководитель учебной/производственной практики от образовательной организации

подпись

ФИО, должность