

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) **18.02.09 Переработка нефти и газа**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 646 от 17.11.2020 г.

Рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК Переработка нефти и газа протокол № 10 от 11.06.2020 г.

Разработчик:

Преподаватель высшей категории
СНТ (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»


 М.А.Срыбник

Председатель ПЦК Переработка нефти и газа:

Преподаватель высшей категории
СНТ (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»

 Н.А.Рашкина

Рабочая программа согласована, информационное обеспечение профессионального модуля соответствует требованиям к условиям реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Зав. библиотекой СНТ (филиала) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  Т.И. Решетникова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ	11
4. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
6. ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ – РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	14
7. ПРИЛОЖЕНИЯ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) **ПП.04 Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов** является составной частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности **18.02.09 Переработка нефти и газа** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Предупреждения и устранения возникающих производственных инцидентов**

и соответствующих общих компетенций (ОК):

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению.

ПК 4.2. Анализировать причины отклонения от режима технологического процесса и принимать меры по их устранению.

ПК 4.3. Разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке.

1.2. Цели и задачи практики-требования к результатам практики

Производственная практика студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования является составной частью образовательного процесса и направлена на закрепление и углубление знаний и умений, полученных студентами в процессе обучения, а также овладение системой

профессиональных умений, навыков и первоначальным опытом профессиональной деятельности по изучаемой специальности.

Производственная практика организуется в соответствии с Федеральным Государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по специальности 18.02.09 «Переработка нефти и газа» среднего специального образования.

Данная рабочая программа составлена на следующие этапы практики:

- на получение рабочей профессии;
- по профилю специальности (производственная) для овладения целостной профессиональной деятельностью.

Практика по профилю специальности (производственная) имеет своей целью: совершенствование у студентов профессиональных навыков и умений по профилю специальности, закрепление, расширение и систематизацию знаний на основе изучения деятельности конкретного предприятия, приобретение практического опыта, развитие профессионального мышления, привитие навыков организаторской деятельности в условиях трудового коллектива.

Во время производственной практики может предусматриваться производственная работа студентов на оплачиваемых рабочих местах, соответствующих квалификации, полученной в период учебной практики. Производственная практика проводится концентрированно.

Если по условиям производства студенты не оформляются на оплачиваемые рабочие места, они выполняют обязанности дублёров квалифицированных рабочих на наиболее важных для данной специальности участках производства.

Работая в период производственной практики на штатной должности или в качестве дублёра и участвуя в выполнении производственной программы предприятия, студенты должны не только изучать вопросы, непосредственно связанные с выполняемой работой, но также анализировать взаимосвязь своего рабочего места и выполняемой на нём работы с другими видами работ, осуществляемыми в общем технологическом процессе производства.

Продолжительность рабочего дня для студентов:

- при прохождении практики для получения первичных профессиональных умений и навыков, связанной с выполнением производительного (физического) труда на производственном объекте, составляет для студентов в возрасте от 16 до 18 лет - не более 36 астрономических часов в неделю; в возрасте старше 18 лет - не более 36 астрономических часов в неделю;

- при прохождении практики по профилю специальности (производственной) - в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 астрономических часов в неделю; в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 астрономических часов в неделю.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- Определения повреждения технических устройств и их устранение;

- Определения причин нарушения технологического режима и вывода его на регламентированные значения параметров;
- Поддержания стабильного режима технологического процесса.

уметь:

- Выполнять положения федеральных законов, нормативных правовых актов Российской Федерации и иных нормативных технических документов при проведении работ на опасном производственном объекте;
- Анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению;
- Анализировать причины отклонения от режима технологического процесса и принимать меры по их устранению;
- Разрабатывать меры по предупреждению инцидентов и аварий на технологическом блоке.

знать:

- Общие правила взрывобезопасности для взрыво- и пожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств;
- Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением;
- Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов;
- Технологический процесс и технологическую схему производственного объекта;
- Характеристику опасных факторов производства;
- Перечень минимально необходимых средств контроля и регулирования, при отказе которых необходима аварийная остановка производственного объекта;
- Защиту технологических процессов и оборудования от аварий и защиту работающих от травмирования;
- Требования охраны труда на производственном объекте.

1.3. Количество часов на освоение программы практики

Сроки проведения практики в соответствии с ППССЗ СПО по специальности **18.02.09 Переработка нефти и газа** составляет 72 часа (2 недели).

1.4. Требования к базам практики

Базой практики по профилю специальности (производственной практики) на получение рабочей профессии могут быть предприятия нефтегазоперерабатывающей промышленности, такие как ОАО «Сургутнефтегаз» и ООО «Газпром переработка».

Практика на получение рабочей профессии и по профилю специальности могут проводиться на смежных опытно-промышленных предприятиях, в научно-исследовательских и проектных институтах.

При подборе без профессиональной практики предпочтение должно быть отдано предприятиям и организациям, оснащённым современной техникой, применяющим новейшие технологии, имеющим наиболее передовую и совершенную организацию труда, располагающим высококвалифицированным персоналом и реальными возможностями организации производственного обучения студентов: группового или индивидуального. Желательно, чтобы предприятия располагались вблизи от места нахождения учебного заведения, имели возможность принять на практику достаточно большое количество студентов на оплачиваемые рабочие места в период производственной практики.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование	Содержание	Объем часов
ПП.03.01.Производственная практика		
Содержание		
Тема 1 Вводная беседа.	Характеристика и описание предприятия и его деятельности. Общие сведения о деятельности предприятия. Инноватика, международная сертификация и сотрудничество.	6
Тема 2 Правила внутреннего распорядка и техники безопасности.	Правовые и организационные вопросы охраны труда. Условия труда и производственный травматизм.	8
Тема 3 Производственные факторы на технологических установках.	Производственный микроклимат и основные методы его оптимизации. Освещение производственных помещений. Химические факторы и методы защиты от их воздействия. Защита работающих от шума, вибрации, инфра- и ультразвука. Защита производственного персонала от статического электричества и производственного излучения.	6
Тема 4 Промышленная безопасность на технологических установках.	Инженерные основы безопасности производства. Основы промышленной безопасности технологических объектов и производств. Технологический регламент и карты технологических процессов. Планы локализации и ликвидации аварийных ситуаций. Техническое расследование аварий, инцидентов.	8
Тема 5 Электробезопасность.	Основы электробезопасности. Действие электрического тока на организм человека. Факторы, определяющие опасность поражения электрическим током. Безопасность эксплуатации электроустановок. Требования к персоналу, обслуживающему электроустановки.	6
Тема 6 Безопасность работы с	Безопасность эксплуатации сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Требования безопасности при эксплуатации и установке стационарных сосудов,	6

аппаратами под давлением.		работающих под давлением. Безопасность эксплуатации баллов со сжатыми, сжиженными и растворенными газами. Меры безопасности при эксплуатации газового хозяйства.	
Тема 7 Трубопроводы.	7	Безопасность эксплуатации производственных трубопроводов. Тепловая изоляция, защита от коррозии и окраска трубопроводов.	6
Тема 8 Промышленная безопасность при проведении работ с повышенной опасностью.	8	Безопасность труда при проведении работ с повышенной опасностью Огневые работы. Работы на высоте. Работы в аппаратах, колодцах и других емкостных сооружениях. Газоопасные работы. Очистные работы.	6
Тема 9 Пожаровзрывобезопасность нефтеперерабатывающих производств.	9	Основы пожаровзрывобезопасности производства. Основные показатели пожаровзрывоопасности веществ и материалов. Основы профилактики взрывов и пожаров. Пожарная безопасность при хранении веществ и материалов.	8
Тема 10 Системы пожаротушения на производстве.	10	Средства тушения пожаров и пожарная сигнализация. Автоматические стационарные системы пожаротушения. Паспорт пожарной безопасности промышленного предприятия. Пожарная связь и сигнализация на предприятии. Организация пожарной охраны предприятия.	6
Тема 11 Охрана окружающей среды.	11	Общие положения об охране окружающей среды. Охрана воздушного бассейна. Охрана водного бассейна. Утилизация и переработка промышленных отходов. Надзор за состоянием окружающей среды.	6
Итого			72
Итоговая аттестация		дифференциальный зачет	

Наименование ПМ,МДК, разделов	Содержание практики, виды работ, задания	Объем часов
1	2	3
1	Инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии. Ознакомление с объектами практики	6
2	Знакомство с рабочим местом прохождения практики	14
3	Изучение: одной из установок переработки нефти и газа, переработки и облагораживания топлив; цехов (участков) по транспортировке и хранению нефти и нефтепродуктов по основным показателям промышленной безопасности производства	52
Итоговая аттестация	Дифференцированный зачет	
	Всего:	72

3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

В задания на практику входят тема, место прохождения практики, сроки, календарный план с указанием этапов работы, сроков и отметок их выполнения. Бланки заданий в приложении.

4. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности.

По окончании производственной практики студент должен оформить отчет по практике. Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы. Сбор материалов должен вестись целенаправленно.

Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики, с включением необходимых графиков и других материалов.

Обязательным, при сдаче отчета, является наличие приказа на практику с печатями предприятия, отзыв руководителя практики от предприятия и заключение самого студента по итогам прохождения практики с его предложениями и пожеланиями.

Отчет должен содержать следующие документы:

- справку выхода на практику, заверенную руководителем практики от профильной организации и печатью данной организации.
- задание на практику
- аттестационный лист
- дневник, в котором студент должен с первого дня практики вести записи о выполняемой ежедневно работе в профильной организации. Записи в дневнике заверяет руководитель практики от предприятия.

Производственная практика завершается оценкой студентам за успешно освоенные общие и профессиональные компетенции.

Студенты, не выполнившие без уважительной причины требований программы практики или получившие отрицательную оценку, отчисляются из техникума, как имеющие академическую задолженность, в случае уважительной причины студенты направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме защиты отчета по практике. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю.

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1.	Анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению.	<ul style="list-style-type: none"> – методы и способы определения повреждений и их устранение; – название федеральных законов, нормативных правовых актов, используемых для работы на производственном объекте; – перечень правил взрывобезопасности; – перечислить правила безопасной работы; – перечислить правила безопасной работы. 	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты отчета по практике; - защиты квалификационного экзамена <p>Экзамен по модулю</p>
ПК 4.2.	Анализировать причины отклонения от режима технологического процесса и принимать меры по их устранению.	<ul style="list-style-type: none"> – методы определения причин нарушения и способы вывода на рабочие параметры процесса; – название федеральных законов, нормативных правовых актов, используемых для работы на производственном объекте; – перечень правил взрывобезопасности; – перечислить правила безопасной работы; – перечислить правила безопасной работы. 	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты отчета по практике; - защиты квалификационного экзамена <p>Экзамен по модулю</p>
ПК 4.3.	Разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке.	<ul style="list-style-type: none"> – перечень необходимых действий персонала для поддержания стабильного рабочего процесса; – назначение технологического процесса и принцип работы технологической установки; – установить опасные факторы производства и охарактеризовать их; – перечень средств контроля и регулирования, при отказе которых 	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты отчета по практике; - защиты квалификационного экзамена <p>Экзамен по модулю</p>

		<p>необходима аварийная остановка данного технологического производства;</p> <ul style="list-style-type: none"> – способы защиты технологического оборудования от аварий и рабочих от травм; – требование охраны труда к рабочим на данной технологической установке. 	
--	--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Код	Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	– оценка эффективности и качества выполнения работ при возникновении аварийной ситуации	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	– решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области промышленной безопасности технологического оборудования	
ОК4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	– эффективный поиск необходимой информации в технологическом регламенте производственного объекта – использование различных источников, включая электронные	
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	– производить расчет безопасных условий труда при работе с производственным оборудованием с применением информационных технологий	
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	– организация самостоятельных занятий при изучении основ производственной практики	
ОК9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	– анализ инноваций в области промышленной безопасности при работе на технологической установке	

6. ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ – РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Печатные издания основной литературы	1) Л.Б. Воронкова, Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категории в 2 ч. Ч.1: учебное пособие.- Москва: Академия, 2017.
	2) 1) Л.Б. Воронкова, Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категории в 2 ч. Ч.2: учебное пособие.- Москва: Академия, 2017.
Электронные издания основной литературы , имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы	1) Н.М. Ларионов, Промышленная экология: учебник для СПО.- Москва: Юрайт, 2017. https://biblio-online.ru/viewer/A7D2EC9C-AB09-4FBB-94F3-750109FF7A8B#page/1
Печатные издания дополнительной литературы	1) Журнал «Нефтяное хозяйство» (2014 – 2018 г.)
	2) Журнал «Технологии нефти и газа» (2014 -2018 г.)
	3) Журнал «Мир нефтепродуктов» (2014 – 2018 г.)
Электронные издания дополнительной литературы , имеющиеся в электронном каталоге электронной библиотечной системы	1) В.А. Волков, Теоретические основы охраны окружающей среды: учебное пособие. – Санкт-Петербург: Лань, 2015. https://e.lanbook.com/reader/book/61358/#1
	2) А.А. Тарасенко, Промышленная безопасность магистрального транспорта углеводородов: учебное пособие. – Тюмень: ТюмГНГУ, 2014. https://e.lanbook.com/reader/book/64505/#2
	3) К.Р. Таранцева, Процессы и аппараты химической технологии в технике защиты окружающей среды: учебное пособие. – Москва: ИНФРА-М, 2014. http://znanium.com/bookread2.php?book=429195