|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Деревинская Е.Л. (ДЗ для выполнения в Moоdle) | | | |
| Дата | Занятия по расписанию (группа/ наименование УД или ПМ) | Тема урока | Домашнее задание |
| 20.04 | Метрология  5БС82  срок до 27.04 | Средства, методы и погрешности измерения | 1. Конспект презентации  2. Отвечать на контрольные вопросы слайда 24; самопроверка в виде тестов на  слайдах 25,26,27 данной презентации.  Фотоочет (только по заданию 2) прикрепить для проверки в формате Word |
| 20.04 | Метрология  5БС81  срок до 27.04 |
| 20.04 | ПФИ  МЭ80  срок до 27.04 | Станки для шлифовальных, полировальных и доводочных работ | Читать, конспектировать в виде таблицы по плану:  Назначение, область применения и классификация шлифовальных станков. Формообразующие движения на станках шлифовальной группы.  Бесцентрово-шлифовальные станки. Принцип работы. Доводочные и притирочные станки. Назначение и область применения станков. Формообразующие движения на доводочных и притирочных станках. Хонинговальные станки. Техника безопасности при работе на шлифовальных, притирочных и доводочных станках.  Прикрепить для проверки.  Глава 8. Станки шлифовальной группы.  Сибикин, М. Ю. Технологическое оборудование. Металлорежущие станки : учебник / М.Ю. Сибикин. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2019. — 448 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-107842-6. - Текст : электронный. - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1021814 (дата обращения: 20.04.2020) |
| 20.04 | Метрология  5РЭ70  срок до 27.04 | Практическая работа № 3. Изучение работы штангенинструментов и их технологических возможностей | Законспектировать устройство штангенциркуля, штангенрейсмаса и штангенглубиномера.  Ответить на контрольные вопросы, прикрепить для проверки.  Просмотреть видеообзор штангенинструментов по ссылке  <https://yandex.ru/video/preview?filmId=6009141527363644557&from=tabbar&parent-reqid=1587365354067479-1638996627549176694715496-production-app-host-man-web-yp-28&text=%D1%88%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%B3%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%BD%D1%81%D1%82%D1%80%D1%83%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82%D1%8B> |